

U-POSTEN

MAJ 2010

VI SER IGEN FREMGANG I VORE KUNDERS BEHOV FOR UDDEHOLM-MATERIALER. MED DETTE BILLEDE ØNSKER VI, AT SPÅNERNE IGEN RIGTIGT VIL FLYVE I KUNDERNES VIRKSOMHEDER!



I DETTE NUMMER:
UDDEHOLMS NYE 2500 TONS SMEDESPRESSE ER KLAR
FORBEARBEJDET UDDEHOLM MATERIALE PÅ MÅL
DEN NYE GENERATION AF UDDEHOLM-MATERIALER HAR SUCCES



Uddeholms nye 2500 tons smedespresse er klar

Uddeholm besluttede for godt et par år siden at investere i en ny smedespresse til stålværket i Sverige. Dette var for at sikre, at Uddeholms produktionskapacitet også i fremtiden kunne følge med udviklingen i efterspørgslen.

På grund af den store stigning i efterspørgslen på Uddeholms program på det tidspunkt blev det planlagt, at den nye presse skulle stå færdig så hurtigt som absolut muligt, hvilket var ved årsskiftet 2009/2010.

Den globale finanskrisen har imidlertid også haft en dæmpende effekt på behovet for Uddeholms højt præsterende stål.

Derfor blev det muligt at strække arbejdet med at anskaffe, opstille og indkøre den nye presse nogle måneder længere, og dermed give bedre tid til indkøring og test. Status er nu, at den nye presse er på plads og indkørt, og at der er blevet testet produktion på den seneste måneder.

Vi har fået rapporter om, at alt er forløbet perfekt, og at der vil ske en indfasning af den til egentlig produktion i den kommende tid.

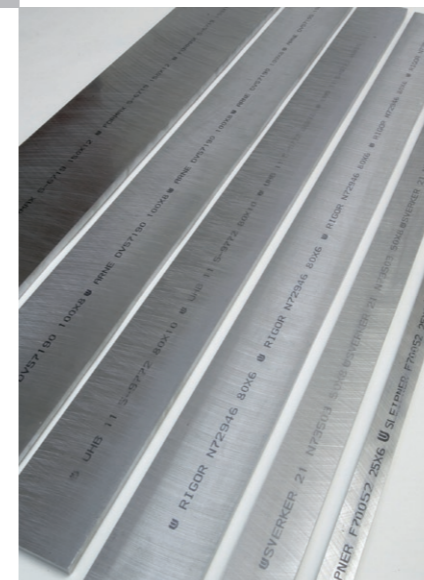
Den nye presse er opstillet i samme hal som den "gamle" 4000 tons maskine, som absolut stadig - på grund af løbende opdatering og investering - er topmoderne. De to store maskiner står på hver sin side af et styrings- og kontrolcenter, hvorfra Uddeholms specialister styrer og overvåger processerne med assistance fra avancerede og intelligente IT-systemer. Se billedet her på siden.

Smedning er en absolut kerneproces for Uddeholms stålværk. Det er ved denne proces, de mellemstore og store dimensioner bliver til, og det er her, at afgørende materialegenskaber bliver skabt. Under smedningen æltes det 1000 grader varme, plastiske materiale godt og grundigt, indtil det har nået en reduktionsgrad på op til 80%.



Uddeholms nye smedespresse i gang med test. Det glødende stykke stål spejler sig i ruden til centeret, hvor styring og kontrol af processerne foregår. Gennem rudens højre side skimtes en anden glødende stålblok, der er under smedning i smedespressen på den anden side af centeret.

Uddeholms smedning har verdensklasse, og nu er der sikret tilstrækkelig kapacitet, så smedning ikke bliver en flaskehals for os, selvom konjunkturerne skulle overraske ved at vende hurtigere, end de fleste regner med. Uddeholm er klar.



Eksempler fra Uddeholms meget store lagerprogram af forbehandlede materialer.



Nu leverer Uddeholm også stykker savet på kundens fix-mål af det forbehandlede standard-program.

NYT: NU SÆVER VI OGSÅ UD PÅ MÅL AF VORES SLEBNE STANDARDLÆNGDER!

Forbejdet Uddeholm-materiale på mål

Uddeholm har løsningen, når du ønsker at slippe for en del af slæbet med bearbejdningen. Et af vores tilbud er vores store program i forbehandlede materialer.

kostning af leveringstiden. Vi vil også normalt kunne levere afsavede stykker fra dag til dag.

Vi beregner prisen for det afsavede stykke forholdsmæssigt ud fra prisen på hele længden, med tillæg for savning og en skrotfaktor for små reststykker.

Denne service er et ekstra tilbud til vore kunder. Vi vil naturligvis fortsætte med at sælge hele programmet i de populære standardlængder. Se dimensioner og tolerancer på side 4 og 5.

Vores ordreservice-team Linda, Jesper, Freddy og Bruno hjælper med at finde den bedste løsning. Kontakt dem på:

Tlf.: 75 51 70 66, Fax: 75 51 70 44 eller mail: info@uddeholm.dk

Det betyder, at du nu kan købe præcist det stykke materiale, du skal bruge til en specifik opgave. Og det sker ikke på be-



NYT NORDISK SERVICEKONCEPT FOR BEARBEJDNING

Finish og mål efter kundens specifikationer

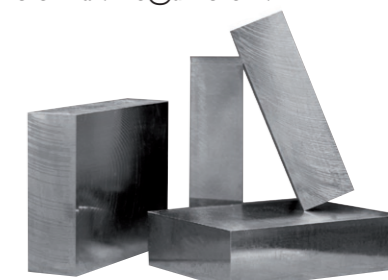
I forbindelse med Uddeholms nordiske lager i Sverige er der nu etableret en speciel rute for forædling af Uddeholm-materialer.

Med dette initiativ har vi forbedret vores muligheder for at levere hele Uddeholms program i stålqualiteter i den overfladefinish og i de mål, som kunden ønsker for sit materiale.

Herfra tilbyder vi med udgangspunkt i hele Uddeholms lagerprogram:

- Fræset eller slebet finish efter ønske
- Tolerancer efter ønske - ned til 0/+0,05 mm på slebne flader og 0/+0,1 på fræsedesider
- 2-, 4- eller 6-sidet bearbejdning
- Savede, flammeskårne eller bearbejdede kanter
- Enkelte stykker eller større serier
- Leveringstid normalt 1-2 uger

Kontakt vores ordreservice-team Linda, Jesper, Freddy og Bruno med dine specifikationer, næste gang du har brug for bearbejdet materiale i specialmål og/eller -finish på tlf.: 75 51 70 66, fax: 75 51 70 44 eller mail: info@uddeholm.dk



Du kan få dit Uddeholm-materiale leveret fræset eller slebet på mål, hvis du ønsker det. Spørg os gerne.



Den nye generation Uddeholm-materialer har succes

Uddeholm har gennem de senere år introduceret en hel ny generation af højt præsterende stål. Hver for sig har de nye materialer specifikke egenskaber, som i sidste ende har potentiale til at give et kontant udbytte i form af f.eks. længere levetider, lavere vedligeholdelsesomkostninger og færre driftsstop for de værktøjer og komponenter, de anvendes til.

I Danmark udgør de nyere stålsorter i dag en ganske væsentlig del af markedets forbrug af højt præsterende materialer til værktøjer og komponenter. Udviklingen i salget fortæller os, at Uddeholm har ramt et behov for disse materialer. Vore kunder har taget dem til sig, og de har nu flere steder opnået en præference i forhold til andre materialetyper.

Som en inspiration til andre kunder repeterer vi her kort de nyere materials egenskaber og fordele og videregiver nogle eksempler på, hvor de har succes.

UDDEHOLM UNIMAX

Dette materials succeser spænder fra plastforme til stanse- og bukkeværktøjer. Unimax er et såkaldt matrix-stål, som udmærker sig ved større sejhed og duktilitet (evne til - under store belastninger - at modvirke dannelse af den første revne) end Orvar Supreme ved samme hårdhed. Det giver længere levetid til værktøjer og forme, der er udsat for store belastninger. Hvis hårdhed er afgørende, har Unimax ved 57 HRC vist sig at have stort set samme duktilitet som Orvar Supreme ved 52 HRC. Derfor bruger Uddeholms kunder i stor udstrækning Unimax til

f.eks. plastforme, hvor der er brug for stor trykstyrke til at modvirke indtrykninger i delefladerne.

UDDEHOLM CALDIE

Caldie er som Unimax et matrix-stål, der bevarer en særdeles god duktilitet ved helt op til 60 HRC og er dermed meget velegnet til svære bukke- og stanseopgaver i middellange seriestørrelser. Materialet har bl.a. stor succes til værktøjer til formning af emner i ultra højstyrkestål. Erfaringen har vist, at Caldie sætter nye standarder for modstandsdygtigheden mod udflisning i forhold til andre konventionelle koldarbejdstål.

Også når det gælder effekt af overfladebelægninger, vinder Caldie på præstationerne. Det slår f.eks. med flere længder det klassiske koldarbejdsstål W.1.2379 på duktilitet ved samme overfladehårdhed.

UDDEHOLM NIMAX

At der er et stort behov for et materiale, der leveres ved ca. 40 HRC, er Nimax et bevis på. Selvom dette materiale først blev introduceret for kort tid siden, er interessen for det allerede meget stor. Det skyldes ikke kun, at 40 HRC er en populær hårdhed, der dækker mange behov til flere forskellige applikationer. Kunderne har også opdaget, at Nimax er meget let at bearbejde, og at der kan opnås finere overflader i Nimax end i andre materialer ved samme hårdhed.

Endnu et stort plus er den ensartede hårdhed fra overflade til kerne. Dermed er hårdheden også der, hvor der til plastforme ofte er mest brug for den: dybt nede i materialet.

Uddeholm Unimax er med sin store trykstyrke et interessant materiale til både plastforme og værktøjer til metalbearbejdning.

Læg dertil, at Nimax i modsætning til andre materialer ved samme hårdhed også findes i store dimensioner - både runde og flade/firkantede.

Nimax er et meget formstabilt materiale. Samtidig har det en god duktilitet ved -20 grader, hvilket gør det til en god mulighed for at tilføre styrke til udsatte komponenter i maskiner, der bl.a. arbejder ved vintertemperaturer.



Uddeholm Nimax leveret ved 40 HRC er bl.a. meget velegnet til større formværktøjer.

UDDEHOLM RAMAX LH

Dette korrosionsbestandige holderstål blev først lanceret i Nordamerika, hvor det allerede på kort tid har vundet en stærk position. Kunderne fremhæver, at Ramax LH klarer sig fint på hårdhed og korrosionsbestandighed, og at det er særdeles let bearbejdeligt i forhold til andre korrosionsbestandige holderstål på markedet.

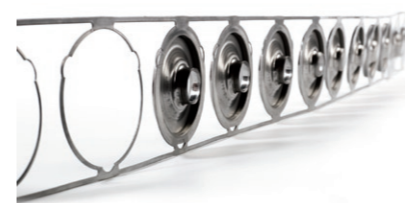
Bearbejdelighed er helt afgørende for holdermaterialer, og det har da også været målet for Uddeholm med udvikling af Ramax LH, at materialet skulle være "best in class" på dette område. De meget positive tilbagemeldinger fra kunder i Nordamerika har bekræftet Uddeholms egne testresultater, og Uddeholm har - med en amerikansk kundes ord - "a real winner" indenfor dette produktsegment.

UDDEHOLM VANCRON 40

Dette banebrydende materiale med "indbygget" nitrering har vundet en plads som problemløser til krævende applikationer, hvor friktion og påklæbning er store trusler mod værktøjets levetid og emnets kvalitet.

Uddeholms kunder har fået utrolige resultater med Vancron 40 i værktøjer til stansning og opræk af f.eks. rustfrit stål, hvor der er eksempler på standtider forøget med flere hundrede procent.

Under en højteknologisk proces nitreres hvert enkelt korn til dette pulvermetallurgiske stål. Efter HIPning (HIP=Hot Isostatic Pressure) er de enkelte korn under højt tryk og høj temperatur presset og smeltet sammen til et uhyre homogent materiale. Nitreringen er dermed bundet i hele materialet og kan ikke slides væk, sådan som en belægning kan. Samtidig er slidstyrke og sejhed på et meget højt niveau.



Uddeholm Vancron 40 har medvirket til at forlænge standtid for værktøjet bag dette emne betydeligt.

UDDEHOLM VANADIS 4 EXTRA

Forgængeren, Vanadis 4, var i mange år et højt værdsat pulvermetallurgisk materiale på markedet. Vitale dele af Vanadis 4 er i årenes løb bygget ind i rigtig mange snit-, stanse- og trækværktøjer med til fremstilling af emner i hårde og abrasive materialer. Denne position har Vanadis 4 Extra siden lanceringen udbygget yderligere.

Det skyldes ikke mindst at det ny materiale lagde to store, ekstra fordele til de i forvejen stærke egenskaber: En meget bedre modstandsdygtighed mod udflisning ved stansning i hårde materialer og en betydelig bedre bearbejdelighed. Disse forbedringer er bl.a. skabt gennem et stærkt øget duktilitet. På denne egenskab ligger Vanadis 4 Extra 70% over forgængeren.

Dette materiale er et rigtig godt eksempel på, at innovation hos Uddeholm ikke er begrænset til udvikling af nye materialer. Der sker også løbende og væsentlige forbedringer af det bestående program til gavn for Uddeholms kunder.

FÅ EN SNAK MED UDDEHOLMS TEKNIKERE OM MULIGHEDERNE MED DE NYE MATERIALER

Tag meget gerne kontakt med os for at få flere informationer eller for at få en diskussion om konkrete muligheder med de nye Uddeholm-materialer. Måske finder vi sammen nogle muligheder for optimering.

Det kan også vise sig, at det materiale du allerede anvender, er det optimale til netop din opgave. Uddeholm Orvar, Sleipner, Dievar, Ramax HH, Impax, Rigor, Vanadis 10, Sverker 21, osv. er jo stadig samme effektive problemløser som altid. Men når der nu løbende er kommet en del nye familiemedlemmer med andre profiler og styrker, kunne det være en lejlighed til at udfordre dem.

Ring til Uddeholm på tlf.: 75 51 70 66 og spørg efter en af vore teknikere, eller send en e-mail til info@uddeholm.dk.



Uddeholms AB: nyt navn til Uddeholms "moderfirma"

Uddeholm-koncernen har sit udspring i Hagfors i Värmland, Sverige, hvor vores historie startede i 1668 med stålproduktion i Stjärnfors ved byen Uddeholm. I dag ligger det moderne stålværk i nabobyen Hagfors, som foruden produktion også omfatter Uddeholms store centrallager, produktudvikling og laboratorier, og hvorfra de centrale elementer i Uddeholm-koncernens strategi og koncepter styres.

Selskabet bag disse centrale aktiviteter har hidtil båret navnet "Uddeholm Tooling AB". Med virkning fra 1. april 2010 er dette navn ændret til "Uddeholms AB". Ændringen skal ses som en forenkling af navnet og en understregning af, at Uddeholm-materialernes egenskaber og Uddeholms ekspertise også løser problemer udenfor værktøjssegmentet.

Navneændringen får ingen betydning for Uddeholms aktiviteter på markedet eller Uddeholms produktprogram, og den berører ikke Uddeholms salgsselskaber. I Danmark varetages kontakt, rådgivning og salg på nøjagtig samme måde som hidtil af det danske selskab Uddeholm A/S med hjemsted, kontor og lager i Kolding. Vi bringer denne meddelelse, fordi mange af vore kunder sikkert har hørt os omtale vores bagland i Hagfors som "Uddeholm Tooling", hvilket nu altså fremover (i takt med at vi kommer ud af gamle vaner) bliver til "Uddeholms AB".



Mange informationer på www.uddeholm.dk

Uddeholm har haft hjemmeside i mange år, og vi har faktisk fået en del ros for den fra vore kunder. Det er vi glade for.

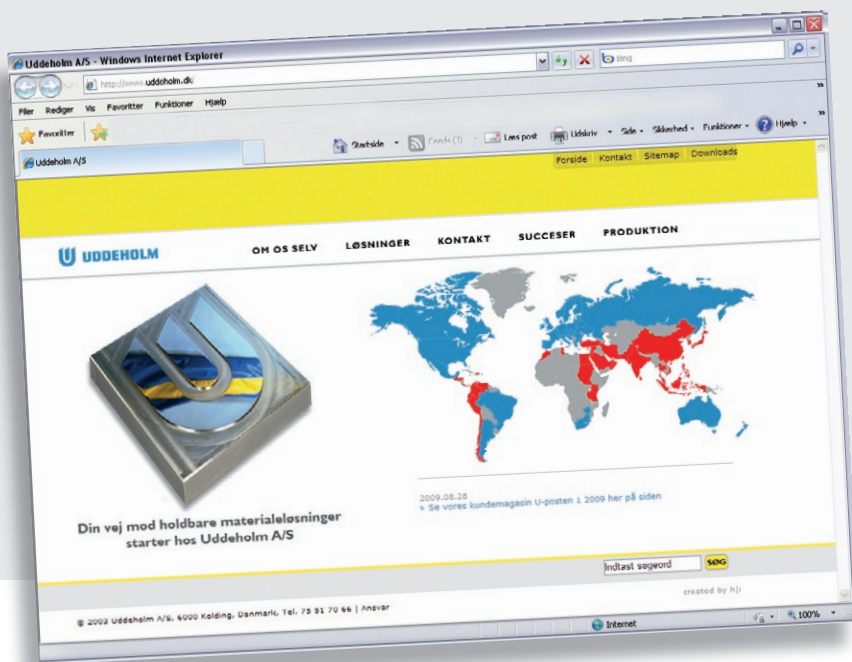
Vi forsøger til stadighed at udvikle den, så den hele tiden vil være et nyttigt værktøj for vore kunder. Via menu-knapperne er der adgang til information om Uddeholm, vores program og hvordan vi kan bistå med knowhow og løsninger.

For dem, der søger specifik information, har vi med knappen "Downloads" etableret en genvej direkte på forsiden. Herfra kommer man med et klik til en samlet oversigt over alle de nyttige informationer, der kan downloades fra hjemmesiden.

Det er:

- Legerings- og skrotillæg, hvor vi informerer om de aktuelle tillæg
- Datablade, med rigtig mange oplysninger på alle Uddeholms materialer i et printvenligt format
- Dimensionsprogrammer, med let forståelig oversigt over lagerprogrammet for de enkelte stålqualiteter
- Leverandørbrugsanvisninger, som indeholder sikkerhedsinformation om Uddeholms program
- Standard varmebehandlingsanvisninger, hvor man finder data for varmebehandling af Uddeholms hærdbare stål med praktiske koder til information for hærdneriet

- Aluminiumsprogram, med information om vores tilbud på aluminium
- Exaflow indløbsenheder, med grundig information og tekniske detaljer for dette program
- Skæredata, som linker til den nyeste information fra Uddeholms AB om skæredata og anbefalinger for bearbejdning af Uddeholms materialer
- Kvalitetscertifikat, Uddeholms AB ISO 9001:2000 certifikat
- Miljø-certifikat, Uddeholms AB ISO 14001:2005 certifikat
- Normpack-certifikat for nogle af Uddeholms korrosionsbestandige materialer
- U-posten, med mulighed for at se nyeste og tidligere udgaver af vores kundemagasin



Informationerne på vores hjemmeside opdateres løbende og står altid til vore kunders rådighed. Det gør vores stab af dygtige medarbejdere naturligvis også. Vi har kolleger klar til at besvare henvendelser på telefon, og vi har vores distriktschefer i marken til rådighed for møder i din virksomhed, når situationen kræver det. Se kontaktinformation på ovenfor. Du vælger selv i den enkelte situation, hvordan du ønsker at kontakte os.

