

U-POSTEN

MARTS 2011

I DETTE NUMMER:
DIREKTØRSKIFTE I UDDEHOLM A/S
FORBRUGET AF UDDEHOLMS VÆRKTØJSSTÅL I DANMARK I STÆRK VÆKST
KAPACITETEN PÅ UDDEHOLMS STÅLVÆRK KRAFTIGT UDBYGGET
UDDEHOLM UNIMAX FORTSÆTTER SIN SUCCES
PROBLEMLØSER TIL MANGE OPGAVER: UDDEHOLM NIMAX

Uddeholms nye smedepresse til 200 mio. SEK er i fuld gang, og der tages snart fat på næste store investering på 100 mio. SEK. De går bl.a. til konvertering til naturgas som energikilde flere steder i produktionen på stålværket. På billedet ses én af de store ovne, hvori Uddeholms sejhærdede materialer varmebehandles. Konverteringen til naturgas vil give en besparelse på energiomkostningerne og medvirke til at skåne miljøet.

Direktørskifte i Uddeholm A/S



Flemming Søgaard

Flemming Søgaard går af og siger til afsked:

"Efter 49 år på arbejdsmarkedet - heraf næsten 20 år på posten som direktør for Uddeholm A/S – går jeg på pension den 1. april 2011. Jeg efterfølges af Åge Østergaard, som har været økonomichef i Uddeholm A/S siden 1990, og som kender virksomhed og marked ud og ind. Åge har gennem mange år været stedfortræder for mig i mit fravær og er allerede kendt med mange kunder.

Denne udgave af U-posten er en god lejlighed for mig til at sige farvel og tak til Uddeholms kunder og andre forretningsforbindelser. Det har været et stort privilegium at være en del af Uddeholmholdet gennem alle disse år. Uddeholm

A/S betjener et marked, hvor kundernes faglige professionalisme er særdeles stor, og hvor kravene til en materialeleverandør er tilsvarende høje. Det betyder, at vi hele tiden skal være på mærkerne og tæt på kunderne for at bevare og udvikle Uddeholms position. Det har været utroligt spændende at medvirke til denne indsats.

Dette arbejde vil nu blive videreført under Åges ledelse. Det er jeg ikke i tvivl om. Jeg kender hans og organisationens indstilling og motivation. Der eksisterer en speciel "Uddeholm-ånd" i virksomheden, og den er et stærkt fundament at bygge videre på.

Farvel og held og lykke til alle Uddeholms kunder i Danmark og til Uddeholm A/S."

Åge Østergaard træder til:

"Med min baggrund som økonomichef og medlem af ledelsesgruppen i Uddeholm A/S gennem mere end 20 år føler jeg mig godt rustet til at sikre kontinuiteten i firmaet i forbindelse med Flemmings fratræden. Uddeholm har igennem årtier stået for et forretningskoncept, hvor kunden altid er i centrum, og sådan vil det også være fremover.

Videreudviklingen af Uddeholms servicetilbud til brugere af højt-præsterende materialer vil også fortsætte efter den 1. april 2011 med uformindsket styrke. Det vil ske med fokus på konstant forbedring af leveringstider og leveringssikkerhed, udbygning af vores høje standard på teknisk rådgivning og fortsat udvikling af vo-

res produktprogram. Her tænker jeg ikke mindst på de spændende, nye produkter, som Uddeholms forskning og produktudvikling vil frembringe, og som vi ser frem til at introducere for det danske marked hen over de kommende år.

Jeg glæder mig til at indtage min nye position. Vi har stadig den samme stab af dygtige og velmotiverede medarbejdere til at tage vare på vore kunder. Sammen vil vi fortsætte arbejdet med at gøre os fortjent til at være vore kunders foretrukne samarbejdspartner og derigennem fastholde den førende position indenfor vores felt i Danmark."



Åge Østergaard



Langt hovedparten af ordrene fra danske kunder leveres fra Uddeholms lager i Kolding. Stort set alt saves ud på mål og leveres til kunden dagen efter ordren er modtaget.



Uddeholms domicil i Kolding indeholder bl.a. lager og servicecenter for danske kunder, og det er også her, Uddeholms danske stab af tekniske og kommercielle servicemedarbejdere har hjemsted.

Forbruget af Uddeholms værktøjsstål i Danmark i stærk vækst

Som andre dele af verden blev også Danmark ramt af tilbagegang i efterspørgslen efter værktøjsmaterialer, da alverdens industrier gik ned i tempo i et års tid under finanskrisen. Uddeholm A/S har klaret sig godt igennem denne periode og ser nu en meget kraftig vækst i salget af Uddeholms materialer i Danmark

UDDEHOLMS LOKALE KUNDESUPPORT OG TEKNISKE RÅDGIVNING ER HELT INTAKT

Selvom salgsbudgetterne for 2009 heller ikke holdt for Uddeholm A/S, gav en indsats på de indre linjer med effektivisering og besparelser alligevel et acceptabelt resultat for året. Vi sparede mange steder - men ikke på vores kundeservice. Derfor

har vi bevaret vores stærke team på fem medarbejdere til teknisk rådgivning og salgsservice på vores kontor i Kolding, og derfor har vi konstant vore to distriktschefer i marken. Fem af vore syv servicemedarbejdere er teknikere.

LOKALT LAGER HAR STOR BETYDNING FOR LEVERINGSSERVICE

Heller ikke vores lokale lagerbeholdning rørte vi ved trods lavere salg under krisen. Presset på vore kunder for korte leveringstider er stort, uanset om de har få eller mange opgaver. Derfor var værdien af vores lokale lager af værktøjsmaterialer mindst lige stor for vore kunder under krisen, som i dag, hvor efterspørgslen boomer.

UDDEHOLM VAR PARAT TIL VÆKSTEN I ORDREMÆNGDEN

Med servicekonceptet intakt har Uddeholm været helt på plads til at modtage det overraskende kraftige comeback for efterspørgslen efter værktøjsmaterialer i Danmark i 2010 og i år. Og vi er helt parate til den yderligere vækst, som mængden af forespørgsler og henvendelser i dag tyder på, at 2011 vil bringe.

Det vil sikkert også i fremtiden gå op og ned for forretningsklimaet, men det er Uddeholms ambition altid at kunne klare danske kunders behov - akkurat som vi har gjort det gennem de senere års turbulens.



Kapaciteten på Uddeholms stålverk kraftigt udbygget

SMEDESPRESSE NR. 2 I FULD GANG

Også hos Uddeholms AB i Sverige er man kommet styrket gennem lavkonjunkturen. Stålværket har i løbet af 2009 afsluttet installation og indkøring af den nye smedepresse, som er den største investering i Hagfors i mange år.

Smedning er en kerneprocess ved fremstilling af kvalitetsstål. Med to moderne og avancerede presser er Uddeholms stålverk optimalt rustet til at udbygge sin verdensklasse på dette område.

PROCESSERNE I STÅLVÆRKET TUNET

Man har samtidig arbejdet hårdt på at effektivisere processerne på stålverket, og det har resulteret i en rigtig pæn forøgelse af kapaciteten generelt.

Timingen for denne indsats har vist sig at være perfekt. Det lavere behov for materialer i 2009 gav installationen og indkøringen af de nye investeringer og arbejdet med effektivisering på stålverket gode vilkår. Grundlaget for en forøgelse af produktionen var derfor på plads, da

efterspørgslen efter Uddeholms produkter i det meste af verden buldrede frem i begyndelsen af 2010.

NÆSTE STORE INVESTERINGER BESLUTTET

Netop som den store investering på 250 millioner SEK i smedepresse nr. 2 er afsluttet, har Uddeholms AB besluttet at investere i ESR-anlæg nummer 9!

Denne investering er nødvendiggjort af den kraftige fremgang i salget af Uddeholms serie af stålqualiteter, der Electro



Stig-Ove Eriksson, chef for smedesfunktionen på stålverket i Hagfors, har nu to topmoderne smedepresser til sin rådighed.

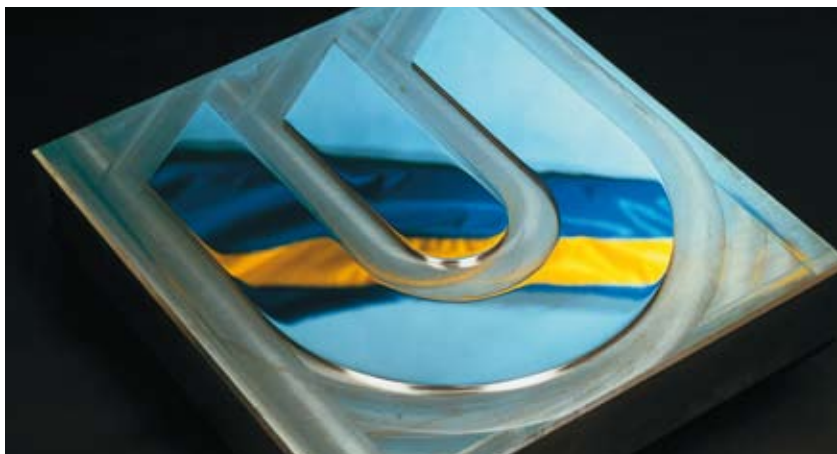


Electro Slagg omsmeltingen (ESR) er akkurat som smedningen en helt afgørende proces for kvaliteten af flere af Uddeholms stål kvaliteter. På grund af den stærke stigning i behovet for værktøjsmaterialer af højeste kvalitet investerer Uddeholm nu yderligere 100 mio. SEK, hvoraf en stor del går til indkøb af stålværkets ESR-anlæg nummer 9!!

Slagg omsmeltes, og som derved får en struktur, der giver belastede værktøjsdele og komponenter længere levetider og større sikkerhed mod skader. Programmet i ESR- materialer omfatter f.eks. Orvar Supreme, Mirrax ESR, Stavax ESR og de nye Uddeholm "highrunners" Unimax og Caldie.

Behovet for at udvide kapaciteten for fremstilling af disse højtpresterende materialer er et bevis på, at Uddeholms kunder tænker holdbarhed og sikkerhed ind i materialeløsninger, og at de har succes med det.

Det er også besluttet at konvertere til naturgas i produktionen på stålværket, hvilket sker af hensyn til både miljø og økonomi. Det nye ESR-anlæg og konverteringen af energikilder kræver en investering på 100 millioner SEK.



Brug Uddeholm og få flere fordele med i købet

Som kunde hos Uddeholm har du mere end en almindelig materialeleverandør. Hos os får du blandt andet:

- Uddeholms kendte, store program i mærkevarer af høj og konsistent kvalitet
- Højtlegerede og højtpresterende materialer ("værktøjsstål") som speciale
- Materialer med bearbejdede overflader - rene for valsehud, glødeskaller og lignende
- Stort program i slebne materialer med fine tolerancer
- Normalt levering fra dag til dag fra dansk lager og savecenter med 4 båndsave
- Levering af hele Uddeholms komplette program fra central-lager i Sverige på få dage
- Let og hurtig besvarelse af forespørgsler og modtagelse af ordrer
- Rådgivning om materialevalg, varmebehandling og bearbejdning fra kompetente danske teknikere
- Skriftlige anvisninger på varmebehandling som dokumentation overfor hærderierne

- Tilgang til besøg af vore distriktschefer/teknikere der opererer i marken
- Interessante og relevante tekniske seminarer og materialeskoler
- Gode datablade og andet dokumentationsmateriale på dansk
- Tilgang til Uddeholms informative, danske hjemmeside på www.uddeholm.dk
- En leverandør med konstant produktudvikling og som oftest er først med banebrydende, nye materialer

Vores stærke position på det danske marked for værktøjsmaterialer er et tegn på, at Uddeholm giver kunderne mest værdi for pengene.

Vore 15 motiverede og dygtige medarbejdere arbejder hver dag på at bevare og udbygge denne position.

Kontakt os når du har brug for et godt råd eller har behov for gode materialer på telefon 75517066 eller mail til: info@uddeholm.dk.



Uddeholm Unimax fortsætter sin succes

Efter Unimax blev introduceret for nogle år siden, har dette materiale allerede vundet en stærk position – til både plastforme og værktøjer til f.eks. bukning og stansning af metalemner.

IMPONERENDE HØJ SEJHED VED 57 HRC

Uddeholm Unimax er et matrix-stål med en unik sejhed og duktilitet ved en god hårdhed, f.eks. 57 HRC. Denne kombination har vist sig at give værktøjer stor sikkerhed mod skader og havari og dermed et godt kontant udbytte i form af flere emner pr. værktøj og lavere omkostninger til vedligehold.

STOR FORMSTABILITET OG MEGET FIN GENNEMHÆRDNING

Til store forme og værktøjer har Unimax også sin berettigelse. Her bliver det i stigende grad anvendt på grund af den store

formstabilitet og evnen til gennemhærdning i selv de største dimensioner. Det er egenskaber, der også øger sikkerheden mod skader og værktøjernes levetid til gavn for økonomien.

NU ET ENDNU STØRRE DIMENSIONSPROGRAM PÅ LAGER

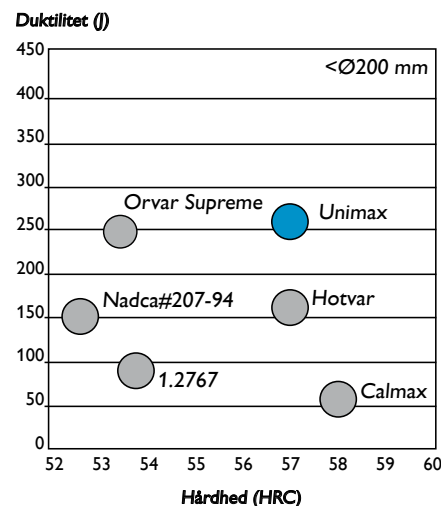
Uddeholm har på grund af Unimax succes øget dimensionsprogrammet med 26 nye lagerdimensioner, så der er endnu bedre muligheder for at få Unimax leveret med optimale mål til opgaven. Se dimensionsprogrammet i fig. 1. Hvis det ikke rækker til opgaven, kan vi sikkert save dine mål frem af blokke.

Kontakt vores salgsafdeling på telefon 75517066 med dit behov. Spørg på samme telefonnummer efter teknisk afdeling, hvis du har brug for rådgivning om materialevalg og varmebehandling.

Du kan også sende en e-mail på adressen: info@uddeholm.dk, så kontakter vi dig hurtigst muligt.



Slagsejhed - Uddeholm plastformstål
Slagsejhedsprøver u. kærv 7x10x55 mm CR2-retning



Round bar (mm) Soft annealed bar/unmachined ○ Soft annealed bar/rough machined ●

14	18	22	25,4	28	35	41	43	50	56	63	70	80	90	102	110	125	140	150	160	170	180	190	200	220	254	280	300	350	405	450	550	620		
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

Flat bar (mm) Soft annealed bar/unmachined □ Soft annealed bar/rough machined ◻

mm	28	35	40	43	50	54	56	63	66	76	80	86	96	100	125	136	156	160	196	200	296	346
57	□																					
69		□																				
108	□	□																				
125																						
156																						
160	□																					
196																						
200																						
210	□	□																				
246																						
250	□																					
254																						
256																						
260	□	□																				
296																						
300																						
315																						
355																						
396																						
400																						
450																						
496																						
500																						
596																						
600																						

Fig. 1. Dimensionsprogram Unimax. På grund af den høje sejhed ved 57 HRC er Unimax en rigtig problemknuser.



Uddeholm Nimax optimerer både stort og småt

Nimax er et formstål af typen "low carbon". Det leveres ved en hårdhed på omkring 40 HRC, og er beregnet til anvendelse ved denne hårdhed. Nimax har en rigtig god sejhed, det er meget let at bearbejde og godt at polere.

SUCCES TIL STORE FORME

Lagerprogrammet rækker op til 496 mm for flade dimensioner og til Ø 670 for runde dimensioner, og egenskaberne i Nimax er særdeles ensartede gennem selv de største dimensioner.

Læg dertil, at materialet egner sig fortræffeligt til plasmanitrering, og du har årsagen til, at Nimax har succes til store forme til sprøjtstøbning af plast. Den fine bearbejdelighed og polerbarhed gør formfremstillingen hurtigere og billigere, og kombinationen af god hårdhed og sejhed giver stor sikkerhed mod indtrykninger, deformation og havarier.

På det nederste billede ses et eksempel fra et af vore søsterselskaber på Nimax' succes som materiale til store forme. I den viste form støbes skuffer til køleskabe.

Det er en stor form, som vejer omkring 8 tons, så effekten af den gode bearbejdelighed ved formfremstillingen var stort. Formen er plasmanitreret. Den har foreløbig kørt 1.500.000 skud, hvilket kunden betegner som et særdeles tilfredsstillende resultat.

Denne form indgår i et projekt med 150 forme, hvortil der alene er anvendt 60 tons Nimax. Dette overgås dog langt af leverancer i Korea af Nimax til fremstilling af støbeforme til frontrammer for en serie Samsung LED-fjernsyn.

OGSÅ PROBLEMLØSER TIL MINDRE DELE OG DETALJER

I Danmark er Nimax også ved at finde sin position på markedet. Her er der ikke normalt det store behov for materialer til store forme, men Nimax har også andre anvendelsesområder at byde på, f.eks.:



Holdermateriale til forme og værktøjer

Med sin lette bearbejdning, gode hårdhed ved levering og sin sejhed egner Nimax sig fortræffeligt som holdermateriale til forme og værktøjer. Det kan være i stedet for f.eks. Impax materialetyper, som har en noget lavere hårdhed eller Orvar typer, som skal hærdes.

Materiale til hurtig fremstilling af små forme

Den lette bearbejdning kommer også til sin ret til dette anvendelsesområde, og med en hårdhed omkring 40 HRC kan Nimax klare ganske gode seriestørrelser.

Konstruktionsstål til komponenter

Der er mange steder i forskellige maskinkonstruktioner og lignende brug for et bedre konstruktionsstål til hårdt belastede dele og detaljer. Også her kan Nimax være den optimale løsning.

Kontakt os gerne for en diskussion, når der skal vælges materiale til værktøjer, forme og komponenter, hvor bearbejdningssomkostninger og sikkerhed mod skader og havari er i fokus.

Ring på 75517066 eller send en e-mail til info@uddeholm.dk. Vore teknikere er klar til en snak om løsninger.



Billederne viser eksempler på anvendelse af Uddeholm Nimax til forme. Nimax' egenskaber og dimensionsprogram gør materialet egnet til rigtig mange opgaver, hvor man ønsker at anvende materiale, der ikke skal hærdes efter bearbejdningen.

LAVERE VÆGT END STÅL, MEN ALLIGEVEL STÆRKT:

Alumec 89

UDDEHOLMS VÆRKTØJS- ALUMINIUM – NU MED NYT NAVN

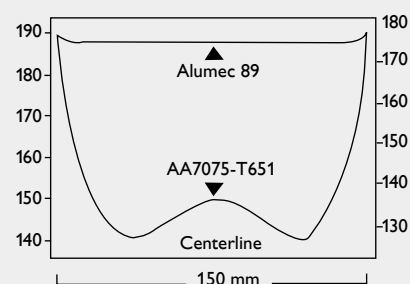
Aluminium kan bestemt have sin berettigelse til form- og værktøjskonstruktioner, og Alumec 89 (som tidligere bare kaldtes "Alumec") har det i særdeleshed.

Alumec 89 tilbyder de bedste mekaniske egenskaber, når lav vægt, høj varmeledningsevne, hurtig bearbejdning og maksimal korrosionsbestandighed er afgørende faktorer.

Alumec 89 leveres ved en hårdhed på 140-180 HB med en stor ensartethed hele vejen igennem selv tykke dimensioner. Samtidig er det et meget stabilt materiale på grund af en speciel produktionsproces med koldstrækning, der udløser spændingerne i materialet.

Se flere informationer på www.uddeholm.dk. Klik på downloads på forsiden og find Alumec 89. Du kan også kontakte Uddeholm på telefon 75517066.

Vickers hardness 10 kg VPN HB



Dimensionsprogram Alumec 89
Hårdhedsfordeling gennem Alumec 89 og AA7075-T651

Plate (mm) width: 1220-1700 mm

10	15	20	30	40	50	60	70	80	90	100	120	150	200	250	300
----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Round bar (mm)

28	40	60	80	100	125	160	200
----	----	----	----	-----	-----	-----	-----

Spørg også Uddeholm når der skal bruges W.norm værktøjsstål

Werkstoff-normerede materialer som f.eks. W.1.2379, W.1.2311/12 og W.1.2842 er kerneprogram for et af vore søsterselskaber i koncernen, og gennem disse familieband har vi adgang til at levere dette program i Danmark.

Virksomheden er beliggende i Tyskland og er én af Europas absolut største lagerførende grossister i værktøjsstål med en

bred vifte af Werkstoff-normerede stål og et væld af dimensioner på lager. I kraft af en meget stor savekapacitet og god logistik kan vi normalt levere fra lager i Tyskland til vore kunder i Danmark på ca. en uge.

På denne type produkter er vi bedst, når der er tale om lidt større ordrestørrelser.

Spørg os gerne, hvis der er behov for standard materiale til en opgave. Vi er hurtige til at give et tilbud.

